

# UNE NOUVELLE ÈRE DANS LE RECYCLAGE DU VERRE

La technologie au service de l'économie circulaire

**Le défi ultime en matière de recyclage du verre est de produire un verre de grande qualité répondant aux critères des conditionneurs et des recycleurs qui le transforment en vue d'applications commerciales.**

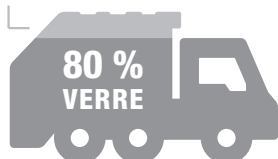
**En Amérique du Nord, les équipements traditionnels en centre de tri produisent un verre contenant jusqu'à 20% d'impuretés (étiquettes, bouchons, métal, etc.). Cela représente des coûts considérables, en plus des impacts environnementaux liés au transport d'une aussi grande proportion de contaminants sur de longues distances.**

## VERS UNE ÉCONOMIE CIRCULAIRE DU VERRE RECYCLÉ

En investissant dans la modernisation des équipements en centre de tri, ÉEQ fournit la courroie de transmission manquante entre les différents acteurs de l'économie circulaire du verre. Les nouveaux équipements permettront aux centres de tri de produire un verre de grande qualité répondant aux critères des conditionneurs et d'améliorer toute la chaîne de production :

### AVANT : UNE FAIBLE QUALITÉ ET DES COÛTS ÉLEVÉS

20 % CONTAMINANTS



- ✗ Coûts de transport et d'enfouissement
- ✗ Étapes de traitement additionnel
- ✗ CO<sub>2</sub>
- ✗ Peu d'intérêt économique pour les conditionneurs à traiter le verre issu de la collecte sélective en vue de lui donner une deuxième vie

La faible qualité du verre sortant des centres de tri avait des répercussions économiques et environnementales sur les étapes subséquentes, rendant difficile son utilisation dans de nouveaux produits.

#### ► POUR LES CENTRES DE TRI :

L'assurance de pouvoir offrir du verre trié et nettoyé aux conditionneurs représente une amélioration considérable de l'efficacité dans la gestion des opérations.

#### ► POUR LES CONDITIONNEURS ET LES RECYCLEURS :

Il devient économiquement viable de transformer un verre de plus grande qualité pour les divers marchés commerciaux.

### AUJOURD'HUI : DU VERRE DE GRANDE QUALITÉ POUR UNE MULTITUDE D'APPLICATIONS

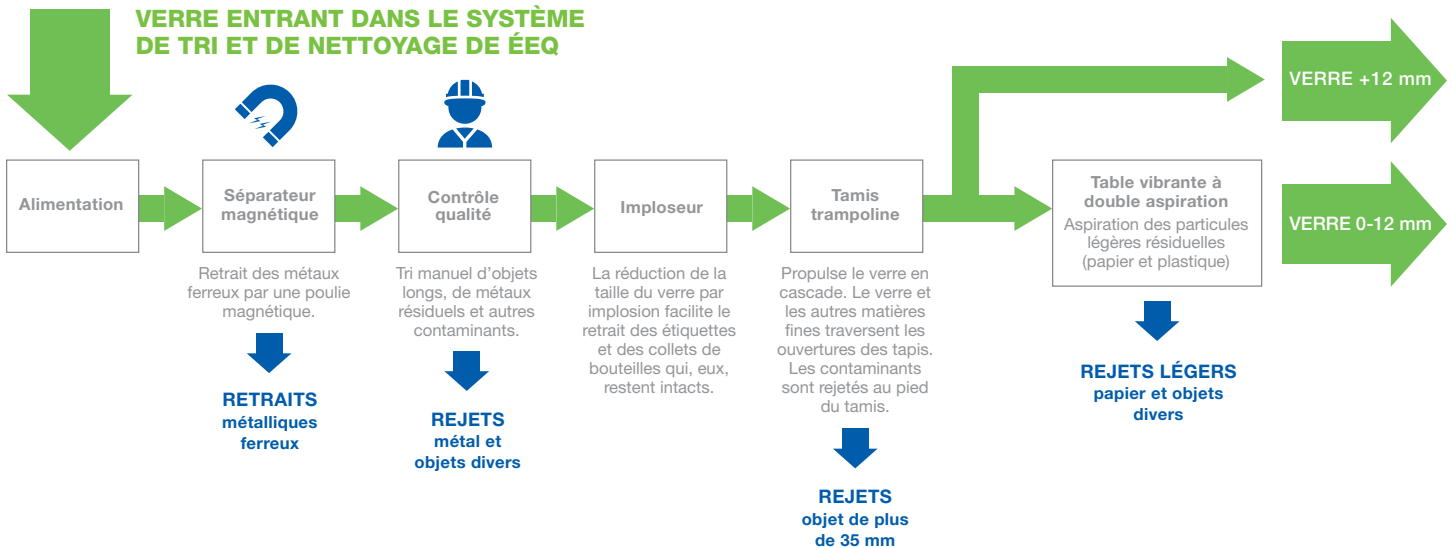
VERRE JUSQU'À



- ✓ Jusqu'à 99% des impuretés sont éliminées au centre de tri
- ✓ Facilitation des étapes subséquentes de conditionnement
- ✓ Des économies de transport sont générées
- ✓ Réduction du CO<sub>2</sub> généré
- ✓ Élimination de l'utilisation du verre comme matière de recouvrement dans les lieux d'enfouissement
- ✓ Deux granulométries standardisées aux arêtes arrondies permettent des applications commerciales diversifiées

## LES AVANTAGES D'UNE TECHNOLOGIE DE POINTE

C'est la combinaison d'une technologie d'implosion développée par Krysteline et des équipements connexes installés par Machinex qui change la manière de trier et de nettoyer le verre.



Pour la première fois à l'échelle mondiale, tri et nettoyage sont rassemblés à l'intérieur d'un même système, rationalisant les processus dans toute la chaîne d'opération en centre de tri. Les nouveaux équipements produisent du verre en deux granulométries prisées par les conditionneurs et les recycleurs, qui transforment le verre afin de l'intégrer à plusieurs écomatériaux novateurs.

## LA DEUXIÈME VIE DU VERRE : DU BAC À DES UTILISATIONS COMME ÉCOMATÉRIAUX

Après le tri et le nettoyage en centre de tri, le verre peut ensuite être traité par les conditionneurs et les recycleurs afin de lui donner une deuxième vie sous plusieurs formes.

- Abrasifs (nettoyage au jet)
- Verre cellulaire
- Laine minérale
- Filtration d'eau
- Refonte de bouteilles et contenants

- Ajouts cimentaires pour le béton
- Paillis ornemental et horticole
- Dalles écologiques
- Agent de remplissage (poudre de verre)
- Terrains de sport

